



IBL3000

Bedienungsanleitung

1.	Ihre neu Maschine	3
2.	Sicherheit	3
2.1.	Handschutz	4
2.2.	Körper und Staubschutz	4
2.3.	Gehörschutz	4
2.4.	Visier	4
3.	Inbetriebnahme.....	
3.1.	Electrical cable	5
3.2.	Strahlschlauch.....	5
3.3.	Anschluss Pistole	5
4.	Bedienung	
4.1.	Start-up.....	6
4.2.	Trockeneis Strahltechnik	6
4.3.	Richtige düsen Wahl.....	7
4.3.1.	Druck.....	7
4.3.2.	Luft	7
4.3.3.	Lang Düsen	8
4.3.4.	Breite Düsen.....	8
4.3.5.	Halsdurchmesser.....	8
4.3.6.	Kurze Düsen.....	9
4.4.	Reinigungs Winkel.....	9
4.5.	Trockeneis pellet Größen.....	9
4.6.	Zerkleinern von Pellets	10
4.7.	Anwendung von Pistole	10
4.8.	Regulierung von druck und Trockeneismenge	11
5.	Neu	
5.4.	Neu	
6.	Feuchtigkeit verhindern	11
7.	Strahlschlauch.....	12
8.	Düsen wechseln	12
9.	Einstellung von Vibrator.....	12
10.	Entfernung von Trockeneis Trichter	12
11.	Abbau und Transport.....	13
11.1.	Druck von der Maschine entfernen.	13
12.	Wartung der Ausrüstung.....	13
12.1.	Täglich.....	13
12.2.	100 Stunden	13
12.3.	500 Stunden	14
13.	Garantie.....	14

1. Ihre neue Maschine

Vor dem Bedienung Ihrer neuen INTELblast Strahleinheit sollten Sie überprüfen, dass keine Schäden beim Transport aufgetreten sind. In dem Fall, dass Sie Schäden erkennen, dokumentieren Sie dies, indem sie Fotos nehmen und an uns senden. Wenn der Transport von uns arrangiert wurde, dann kümmern wir uns um den Schadenersatzanspruch. Wenn der Transport von Ihnen angeordnet wurde, dann empfehlen wir, dass Sie Ihre Transportunternehmen so schnell wie möglich zu kontaktieren.

Bitte lesen Sie dieses Handbuch sorgfältig, bevor Sie mit dem Strahlen anfangen. Es ist die Verantwortung der Besitzer der Maschine, um sicherzustellen, dass der Anwender für den Einsatz der Geräte und Gesundheits- und Sicherheitsaspekte bei der Durchführung Trockeneisstrahlen verbunden sind geschult ist.

2. Sicherheit

Trockeneis wird durch den expandieren von CO_2 hergestellt, die Trockeneis-schnee bilden wird. Das Schnee wird dann in eine Pelletier komprimiert und Trockeneis-Pellets werden extrudiert.

Das CO_2 die vom dem Strahlvorgang freigegeben werden (als das Trockeneis in Gas übergehen wird) erhöht das Niveau von CO_2 in den Arbeitsbereich.


In den meisten Bereichen und mit Außenreinigung wird dies keine Probleme verursachen. Aber wenn Innen - oder in einem geschlossenen Raum gereinigt wird tdann empfehlen wir immer ein CO_2 -Überwachungsgerät zu benutzen (die meisten Regulierungen definieren, dass 5000 ppm die höchste Konzentration über maximal 8 Stunden erlaubt ist). In Räume wo mit über 5000 ppm gearbeitet werden muss, soll Frischluftzufuhr Maske benutzt werdet. Nationale Regelungen sind unterschiedlich und muss immer gefolgt werden. Bitte kontaktieren Sie Ihren Anbieter von Persönliche Schutzausrüstung (PSA) um Nationale und Lokale Regulierungen zu erhalten.

CO_2 ist farblos, geschmacklos und hat keinen Geruch. Symptome feststellen, die auf CO_2 :




Unter allen Umständen ist es erforderlich, eine ausreichende Belüftung in den Bereichen, in denen Sie arbeiten zu haben.


2.1. Handschutz

 <p>Wear gloves</p>	<p>Trockeneis ist kalt (-79°C) und kann Erfrierungen verursachen. Tragen Sie immer Handschuhe beim Umgang mit Trockeneis.</p>
--	---


2.2. Körper und Staubschutz

 <p>Wear protective clothing</p>	<p>Es ist immer empfehlenswert Schutzkleidung zu tragen, um direkten Kontakt mit Trockeneis zu kommen</p>
---	---

2.3. Gehörschutz

 <p>Wear ear protectors</p>	<p>Abhängig von dem Druck und der Luftstrom während Strahlen wird der Geräuschpegel zwischen 75 dB (A) und 130 dB (A) liegen. Es wird daher empfohlen, einen Gehörschutz zu jeder Zeit zu tragen. Wenn andere in der Nähe sind, sollen Sie auch denen die Anweisung geben auch sich selbst zu schützen.</p>
--	---

2.4. Visier

 <p>Wear face shield</p>	<p>Es besteht ein Risiko das Trockeneispellets von der Oberfläche der Reinigung wird zurückprallen. Auch Schmutz und andere lose Partikel können auf die Haut und oder in den Augen fliegen. Tragen Sie immer ein Visier bei den Strahlen mit Trockeneis.</p>
---	---

3. Kabel und Schlauch Anschluss

3.1. Elektrische Kabel

Schließen Sie das Stromkabel an eine Stromquelle wie auf dem Maschinenidentifizierungsschild angegeben.

3.2. Strahlschlauch

Der Strahl schlauch hat zwei verschiedene Gewindekupplungen. Einer wird zu der Maschine und das andere an der Pistole passen.



Es werden keine Werkzeuge benötigt, um den Strahlschlauch zu verbinden. Ein Finger dichte Verbindung ist ausreichend. Dies macht es auch leichter, den Strahlschlauch wieder nach Gebrauch zu lösen. Allerdings ist es erforderlich, regelmäßig zu überprüfen, um sicherzustellen, dass den Schlauch richtig angeschlossen ist.

3.3 Anschluss Pistole

Anschluss an der Maschine: Stecken Sie den Stecker des Strahlschlauch in die Buchse auf der Vorderseite des Strahlers und drehen Sie der Stecker im Uhrzeigerrichtung.



Anschluss an die Pistole: Stecken Sie den Stecker an der Pistole in die Buchse auf den Strahlschlauch, und drehen Sie der Stecker gegen die Uhrzeiger-richtung.



4. Inbetriebnahme

4.1. Start-up

Folgen Sie den oben genannten Anweisungen, wie das elektrische Kabel, Druckluftschlauch und den Strahlschlauch verbunden werden. Stellen Sie sicher, dass der Not-Aus (Emergency STOP) Taste im AUS steht. Das wird mit einen leichter drehen vom den Knopf im Uhrzeigersinn gemacht.

Wenn das Display mit Strom versorgt wird leuchtet der rote Stop Knopf. Drücken Sie den grünen Knopf, um die Maschine zu starten. HINWEIS . Strahleinheit wird nicht starten, bis der Auslöser an der Pistole gedrückt wird.

Vor dem Laden der Trichter mit Trockeneis, aktivieren Sie die Strahler, indem Sie den Griff an der Strahlpistole pressen. Dadurch wird die Feuchtigkeit, die in der Schläuche, Trichter oder Luftscheuse sein könnte beseitigt. Sie sollten immer dieses Verfahrens vor Beginn der Strahlen Durchführung.

Den Behälter mit Trockeneis laden Sie nur, wenn Sie für Strahlen beriet sind, nur mit die Menge, die Sie für den Betrieb benötigen. Das Trockeneis Trichter hält bis zu 25 kg und mit seiner speziellen Isolierung wird das Trockeneis frisch für mindestens 30 Minuten bleiben. Wenn Trockeneis in den Trichter länger gelassen wird, besteht die Gefahr dass Feuchtigkeit, die wiederum das Trockeneis matschig machen könnte, die Luftscheuse blockiert.

Wir empfehlen auch, immer den Deckel vollständig zu schließen, um Feuchtigkeit an das Trockeneis zu vermeiden. Und auch um Staub und andere Partikel, die in der Umgebungsluft sich mit dem Trockeneis zu mischen.

4.2. Trockeneisstrahl Technik

Beim Strahlen immer darauf achten, dass der Strahlschlauch über die Schulter ruht. Es minimiert das Risiko von Verschleiß und Abnutzung des Schlauches, aber Sie reduzieren auch Druckfall und der Bediener wird nicht so schnell müde.

Beim Strahlen immer eine 70-80° Winkel zu der Oberfläche die gereinigt werden soll halten.

Der Abstand zu dem Objekt für die Normalstrahlen sollte etwa 5 cm betragen. Bei der Verwendung von Mikropellets, wo ein weicher Reinigung gewünscht wird kann ein Abstand von bis zu 30 cm von Objekt gehalten werden.

Bewegen Sie die Düse langsam über die Oberfläche, um eine maximale Wirkung des kinetischen Effekts zu ermöglichen. "Waschen" Sie nicht wie normalerweise mit Wasserstrahlen gesehen wird.

Um Schäden an Oberflächen oder Objekten zu vermeiden, sollen Sie mit geringem Druck anfangen. Den Druck kann dann allmählich angepasst werdet, um den Punkt, wo Sie die maximale Geschwindigkeit der Reinigung ohne Beschädigung der

Oberfläche / Ziel zu erreichen. Beginnen Sie mit 50% der Eismenge (40 kg / Stunde) und versuchen Sie es zu reduzieren, bis zu dem Punkt, wo Sie sehen, es einen Einfluss auf die Reinigungsgeschwindigkeit hat. Trockeneis ist ein Verbrauchsmaterial und richtige Minimierung der Verbrauch kann Ihren Gewinn zu erhöhen.

Trockeneisstrahlen kann Schäden verursachen. Achten Sie darauf, nie die Strahlpistole auf andere Personen oder Kreaturen zu richten als Schäden durch ein "Schuss" mit Trockeneis sehr gefährlich sein kann.

Richtigen Arbeitsverfahren. Beim Strahlen besteht die Gefahr von Kreuzkontamination (Partikeln / Staub usw.) aus dem Ort, den Sie reinigen bis in einen anderen Bereich, auf andere Maschinen oder Oberflächen projiziert werden. Um dieses Risiko zu vermeiden empfehlen wir, dass ein Gehäuse um das Teil das gereinigt werden soll konstruieren. Und gleichzeitig ein Absaugung/Filter-System einsetzen, um die freigesetzten Partikeln / Staub einzufangen.

Abdeckung von Boden und anderen sensiblen Bereichen wird die After-Reinigungszeit reduzieren.

Beim Strahlen in kleineren Räumen ist es wichtig, eine gute Belüftung oder einer Frischluftzufuhr anwenden, da die CO₂-Konzentrationen zu gefährlichen Niveaus erhöhen können. Wir empfehlen immer die Anwendung von eine CO₂-Überwachungseinrichtung, um die Sicherheit der Anwender zu gewährleisten und dabei im erforderlichen Niveau zu bleiben.

Der Anwender soll zu allen Zeiten, Gesichtsschutz, Schutzhandschuhe und geeignete Kleidung tragen, um Trockeneis oder andere Partikel, die aus der zu reinigenden Oberfläche abprallen können, zu vermeiden.

4.3. Richtige düsen Wahl

Es ist nicht immer notwendig, maximale Reinigungskraft / Geschwindigkeit zu haben. Einer der offensichtlichen Vorteile von Trockeneis ist, dass auch Elektronik und empfindliche Oberflächen ohne Beschädigung gereinigt werden können. Um jedoch die schnellste Reinigung ohne Schäden zu ermöglichen, z. B. Stahloberflächen, sind diese Faktoren zu beobachten um maximale Kraft, Stärke und Geschwindigkeit zu erreichen.

4.3.1. Druck

Der Strahler und die Schläuche sind für Drücke bis 16 bar gebaut. Höhere Drücke ermöglicht die Entfernung von Ablagerungen, die eine größere Haftung an der Oberfläche aufweisen.

4.3.2. Luft

Die Maschine hat eine wahre 1 Zoll Luftströmung, den ganzen Weg durch die Maschine, die bis zu 15 m³/min ermöglicht. Wenn Sie jedoch mit geringerem Luftstrom arbeiten kann Sie nicht nur in Diesel / Stromverbrauch sparen, sondern auch in der Investition in größere und teurere Kompressoren.

4.3.3. Lang Düsen

Um die maximale Geschwindigkeit zu erreichen (Luft/Trockeneis), muss das Trockeneis in einem bestimmten Winkel beschleunigt werden. Um dies zu erreichen sind die meisten leistungsstarken Düsen mit einem 3-5 Grad Winkel konstruiert. Berechnungen und Versuche haben gezeigt, dass eine Düse mit einer Länge von 700-900 mm die besten Ergebnisse liefert. Eine Düse dieser Länge muss so leicht wie möglich sein um gut und lang damit arbeiten zu können und gleichzeitig maximale Strahlkraft anbieten. Die Geometrie einer solchen Düse weitet sich an der Öffnung, die für die meisten Düsen im Bereich von 30-40 mm breit sein werden.

Alle anderen Möglichkeiten sind ein Kompromiss zur idealen Auswahl für schnellste und aggressive Reinigung. Doch wie bereits erwähnt, ist es nicht immer eine Voraussetzung die aggressivste Reinigung zu haben um die besten Ergebnisse zu erzielen.

4.3.4. Breite Düsen

Auswahl breiterer Düse bieten eine weit sanftere Reinigung an, während auch eine größere Fläche gereinigt werden kann.

4.3.5. Halsdurchmesser.

Der Einsatz von Druck, Eismenge und Düse ist abhängig von dem zu reinigenden Objekt und Bedarf. Erfahrungen in der Praxis. Auch ist die Leistung von dem verfügbaren Kompressor abhängig.

Würde mit einer großen 12-Düse gearbeitet werden, würde der erzeugte Druck- und Beschleunigungseffekt drastisch fallen.

Um den richtigen Düsendurchmesser zu wählen, muss geprüft werden, welchen Luftstrom der Kompressor hat.

In der Regel dann kann man sagen, dass je kleiner der Kompressor, desto kleiner der Halsdurchmesser der Düse. Mit der richtigen Größe vom Halsdurchmesser ermöglicht es Ihnen, einen bestimmten Druck aufrecht zu erhalten. Zum Beispiel wäre, wenn die Reinigungsaufgabe 7 bar Arbeitsdruck erfordert und Ihr Kompressor nur 3 m³/min erzeugt, dann wäre die Wahl einer Düse mit z.B. einem Halsdurchmesser von 8 mm bewirken, dass der Druck weit unter 7 bar fällt.

Deshalb liefert INTELblast eine Reihe Düseneinsätze von 4 bis 10 mm. Das um in der Lage zu sein Halsdurchmesser und Drücke zu regulieren, abhängig von der verfügbaren Luftmenge.

Die folgende Tabelle zeigt an, welche Halsdurchmesser (TD) die richtige Wahl für verschiedene Drücke und Volumenströme ist.

TD/Bar	2 bar	4 bar	6 bar	7 bar	8 bar	10 bar	12 bar	14 bar	16 bar
3 mm	0,3	0,4	0,6	0,7	0,8	0,9			
4 mm	0,4	0,7	1,0	1,1	1,3	1,6			
5 mm	0,7	1,1	1,6	1,8	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
6 mm	1,0	1,6	2,3	2,6	2,9	3,6	4,4	5,1	5,7
8 mm	1,8	2,9	4,0	4,6	5,2	6,3	7,6	8,8	9,7
10 mm	2,6	4,5	6,3	7,2	8,1	9,9	12,0	13,9	15,4
12 mm	3,9	6,5	9,1	10,4	11,7	14,3			

	Sanfter Reinigung (Holz, Elektronik, Textilien usw.)
	Normal Reinigung (Industrie Maschinen, Formen usw.)
	Aggressive Reinigung (Farbe usw.)

Ein anderer Weg, um zu sehen, ob Sie die richtige Düse gewählt haben, ist eine Düse mit einem größeren Halsdurchmesser zu probieren und dabei beobachten, ob Ihr Luftdruck bei der gewählten Druck beim Strahlen bleibt. Fällt der Druck während strahlen, dann wählen Sie eine Düse mit einem kleineren Halsdurchmesser. Weiter Testen, bis die richtige Düse gefunden wurde. Wenn Sie mit der gleichen Kompressor die ganze Zeit arbeiten, dann ist dieser Test nur einmal durchzuführen, um zu wissen welche Düse mit der Kompressor das beste Resultat liefert

4.3.6. Kurze Düsen.

Einfache Physik machen lange Düsen effektiver, die gleiche Physik reduziert auch die Aggressivität der Reinigung wenn kürzeren Düsen benutzt werden. Aber in vielen Fällen, wo die Zugänglichkeit der zu reinigenden Fläche umständlich ist oder schwer zu erreichen ist, dann ist eine kürzere Düse die einzige Lösung.

4.4 Reinigungswinkel

Je nachdem, was gereinigt werden muss und wie aggressiv die Reinigung sein sollte, kann der Winkel des Ansatzes verändert werden. Aggressive Reinigung auf schweren Ablagerungen wird in der Regel in einem Winkel von 75 bis 90 Grad durchgeführt. Weiche Reinigung kann durch Druckreduzierung, mit einem breiten Düse, mit Mikropellets oder mit 2-3 Tage alter Trockeneis (abhängig von der Isolierung des Trockeneisbehälter) oder durch Strahlen mit einem Winkel von weniger als 75 Grad erreicht werden. Mit einer Kombination aller Optionen werden Sie das beste Ergebnis in einer bestimmten Situation erreichen.

4.5 Trockeneis Pellet Größen

Zwei Dinge sind wichtig, um ein Verständnis der Bedeutung von der Größe eines Trockeneis-Pellet zu bekommen. Eine ist das Gewicht (um maximale Kraft zu schaffen) und die andere ist die Anzahl der Anschläge pro cm². Die 3 mm Industriestandard Pellets haben ein Gewicht, die eine starke Wirkung erzeugen werden. Aber beim Verbrauch zwischen 40 bis 100 kg / Stunde, gibt es nicht so viele Schläge pro cm² als Mikropellets (1,7 mm) erzeugen würde.

Anzahl von Anschläge ist ein sehr wichtiger Faktor, insbesondere wo weicher und sanfter Reinigung erforderlich ist. Allerdings, wenn es zum aggressive Reinigung kommt dann ist die Mikropellet einfach zu leicht und die zusätzliche Anzahl der Schläge kann die Stärke eines größeren Pellets nicht erreichen. Die Wahl der richtigen Pellet Größe für das richtige Projekt ist eine Herausforderung, aber sehr wichtig.

Sie könnte natürlich auch nur unsere High-Flow-Einstellung verwenden, um 200 kg Trockeneis pro Stunde zu erreichen. Dies wird mit unserer 1 Zoll wahre Luftstrom eine große Anzahl von Schlägen anbieten. Aber für die meisten werden die Kosten für das Verbrauchsmaterial (Trockeneis) zu hoch, um 15 bis 20% schnellere Reinigung zu können.

4.6 Zerkleinern von Pellets

Für empfindliche Reinigung kann ein Crusher verwendet werden, um das Trockeneis in kleinere Partikel zu zerlegen. Das Prinzip ist, dass das Trockeneis durch ein Siebplatte passieren wird. Die Siebplatten sind mit unterschiedlich großen von Löchern um die Größe des "crushed" Pellet zu ändern. Dieser Weise bietet einer andere Kraft des Trockeneis das auf ein kombiniertes Verhältnis vom Gewicht des Trockeneis und Anzahl von Anschläge basiert ist.

4.7 Anwendung von Pistole

Vermeidung von Verlust der Reinigungszeit und zu Erreichung des perfekten Ergebnisses sind die Hauptfaktoren für den entwickelten unsere spezielle INTELblast Trockeneisstrahlpistolen. Optional ist die Steuerung von Druck und Trockeneismenge. Keine Notwendigkeit an die Maschine zu treten um den Trockeneis Verbrauch anzupassen (um Kosten zu reduzieren) oder den Druck einzustellen (um eine Beschädigung zu vermeiden oder der Reinigungsgeschwindigkeit zu maximieren). All dies kann bei der Berührung einer Taste an der Pistole erreicht werden

Die Strahlpistole wurde auf Sicherheit mit einem Sicherheitsstift (1) an der griff ausgestattet. Zur Aktivierung muss der Hebel nach unten gedrückt werdet um der Auslöser drücken zu können.



4.8 Regulierung von Druck und Trockeneismenge



Auf der Rückseite der Maschine befindet sich in der Mitte der Drehregler mit dem die Trockeneismenge reguliert wird. Daneben befindet sich der Druckknopf mit dem der Druck auf und ab geregelt wird.

5 Feuchtigkeit verhindern

Es gibt 3 verschiedene Gründe für erhöhte Luftfeuchtigkeit beim Trockeneisstrahlen, die ein Risiko bei der Reinigung empfindlicher Teile darstellt.

Kompressoren:

Nur Trockeneis-Strahlen mit Anwendung von Kompressoren, die einen Nachkühler und Wasserabscheider haben. In einigen Fällen ist es vielleicht auch notwendig, eine elektrische Trockner zu benutzen um zu verhindern das Wasser nicht an der Oberfläche die gereinigt werden sich Kondensieren.

Trockeneis:

Trockeneis ist kalt und wird Feuchtigkeit anziehen. Das kann am Ort der Trockeneisherstellung oder wo gereinigt geschehen. Prüfen Sie vor Lieferannahme, dass das Trockeneis frisch ist und nicht durch lange Zeit ohne Isolierung verringert ist. Außer bei der Befüllung von Trockeneis in den Behälter vom Trockeneisstrahler ist es wichtig, sicherzustellen, dass sowohl die Trockeneisbehälter und der Deckel auf den Strahler beide fest geschlossen sind.

Kondensation:

Kondensation ist eine andere Situation wo eine Oberfläche abgekühlt wird und dabei Wasser anzieht. Um die Kondensation zu beseitigen ist es oft notwendig die Oberfläche/Teil Manuel Abzuwischen oder mechanische zu erwärmen.

6 Strahlschlauch

Die meisten Schäden an Strahlschläuchen kommen nicht von der eigentlichen Benützung aber durch unsachgemäßen Transport und Lagerung.

Versucht Beim Strahlen immer den Schlauch möglichst gerade zu halten. Eine 360-Grad-Kurve kann die Reinigungswirkung um mehr als 10% zu reduzieren.

Halten Sie den Strahlschlauch bei der Reinigung über die Schulter. Neben eine bessere Arbeitsposition wird es auch eine weichere Kurve auf den Strahlschlauch geben. Und darum wieder weniger verschleiß auf den Strahlschlauch.

Es wird empfohlen, den Schlauch mit einem Plastiküberzug der entsorgt werden kann, zu schützen. Dies wird Ihren Strahlschlauch stets sauber halten, was wichtig ist, wenn Sie Ihr Gerät zu einem Kunden bringen.

7 Düsen wechseln

Düsen und die Einsätze kann leicht ohne die Anwendung von Werkzeugen gewechselt werden. Richten Sie die Düse nach unten, um sicherzustellen, dass der Einsatz nicht die Düse Wechsel behindern. Dann drehen Sie einfach die Außenmutter, bis die Düse seitlich gleitet.

8 Einstellung von Vibrator

Um Überbrückung/Sperrung des Trockeneis in den Trichter zu vermeiden und um eine reibungslose und kontinuierliche Strömung von Trockeneis zu sichern macht eine pneumatische Rüttler Vibration in den Trichter. Um die starke des Vibrators zu regeln kann ein Regler auf der rechten Seite der Druckregulator eingestellt werden. Wir empfehlen eine Einstellung zwischen 1 bis 2 bar.



9 Entfernung von Trockeneis Trichter

Der Trockeneis Trichter kann einfach und leicht von oben oder von der Seite entfernt werden. Das macht es möglich übriggebliebenen Trockeneis wieder in die Trockeneis Transportkiste zu leeren und erleichtert auch den Zugang zu Teile, wenn ein Service erforderlich ist

Um den Trichter zu entfernen muss zuerst den linken Seitenwand entfernen werden. Dann entfernen Sie vorsichtig die „push-in“ Kopplung zum Vibrator. Alles ohne Anwendung von Werkzeug .



10 Abbau und Transport

11.1. Druck von der Maschine entfernen.

Wenn Immer eine lange Pause in der Reinigung gibt oder wenn der Strahler bewegt wird, ist es ratsam der Strahler drucklos zu machen. Zuerst die Luftzufuhr an der Quelle abgeschaltet, dann entweder die Maschine und Schlauch drucklos machen beim Aktivieren der Pistole oder wenn Elektrizität abgeschaltet ist dann das Ablassventil hinter den rechte Seitentür aktiverer (am hinteren Ende der Versorgungsleitung, kurz vor dem Druckregler).

12 Wartung der Ausrüstung

12.1 Täglich

Alle äußeren Verbindungen/Steckern kontrollieren.

Elektrische Stecker
Strahleschlauch Kopplungen
Kopplung an Pistole. Stecker an Pistole.
Luftfilter lehren

Reinigen oder ersetzen, wenn erforderlich.

12.2 100 Stunden

Alle interne Verbindungen Überprüfen. Sichern Sie sich das alle Anschlüsse gut verbunden sind und dass keine Undichtheiten oder Schäden zu beobachtet sind.

Folgende Sie dieser Schritte um Schäden am Rotorplatte und luftplatten zu Überprüfen

WICHTIG: (Stellen Sie sicher, dass die Maschine drucklos ist und dass das Kabel zum elektrische Netzleitung abgeschaltet ist)

- Entfernen Sie die Seitenabdeckung
- Luftschlauch zum Vibrator abmontieren
- Heben Sie den Trichter von oben oder von der Seite raus.
- Entfernen Sie den Luftversorgungsleitung durch Lösen der vier Schrauben an der Luftschleuse und der Mutter am Druckregler
- Entfernen Sie die vier Schrauben, die die obere Schleusenplatte hält.
- Überprüfen Sie die Luftplatte die in der oberen Luftschleuse Platte eingebaut ist. Es ist normalerweise diesem preiswerten Luftplatte die fast allen Verschleiß absorbieren. Es ist eine gute Idee die zwei luftplatten regelmäßig zu wechseln um eine lange Lebensdauer der Maschine zu haben.
- Entfernen Sie die Rotorplatte und mögliche Schäden beobachten (bei Bedarf ersetzen). Bitte verwenden Sie keine Schraubenzieher oder andere Werkzeuge um der Rotorplatte zu entfernen. Es muss mit Hand kraft nach oben gleiten.
- Überprüfen Sie die Luftplatte in der unteren Schleusenplatte. Auch hier ersetzen, wenn nötig.

12.3 500 Stunden

Gleiche wie für die 100-Stunden-Service, aber es wird empfohlen, der Strahler beim einen INTELblast Service-Center gewartet und getestet zu haben.

13 Garantie

INTELblast gewährt eine 2-jährige Garantie auf alle Teile die nicht Verschleißteile sind. Aber nur wenn die Maschinen unter normalen Verhältnisse angewendet wird, und nur wenn die Serviceintervalle beobachtet wurde. Die Kosten für den Ersatz beschränkt sich auf die Kosten von dem Teil und nicht auf Arbeits-, Transport-oder andere Kosten. Austausch und Reparatur an der Maschine muss von einem qualifizierten Servicetechniker oder andere anerkannte und geschultes Personal ausgeführt werden. Ein Gewährleistungsanspruch wird erst akzeptiert wenn das ausgewechselte Teil an INTELblast zurück geschickt wurde und als Garantie berechtigt gefunden ist.

Verschleißteile sind: Rotorplatte, Luftplatten, Strahlschlauch mit Kupplungen.

Für weitere Informationen oder operativen / technischen Fragen wenden Sie sich bitte an autorisierten Händler oder

INTELblast
Birkevangsvej 2
5466 Asperup
Dänemark

Telefon: +45 70 25 90 10

Mail: info@intelblast.com